

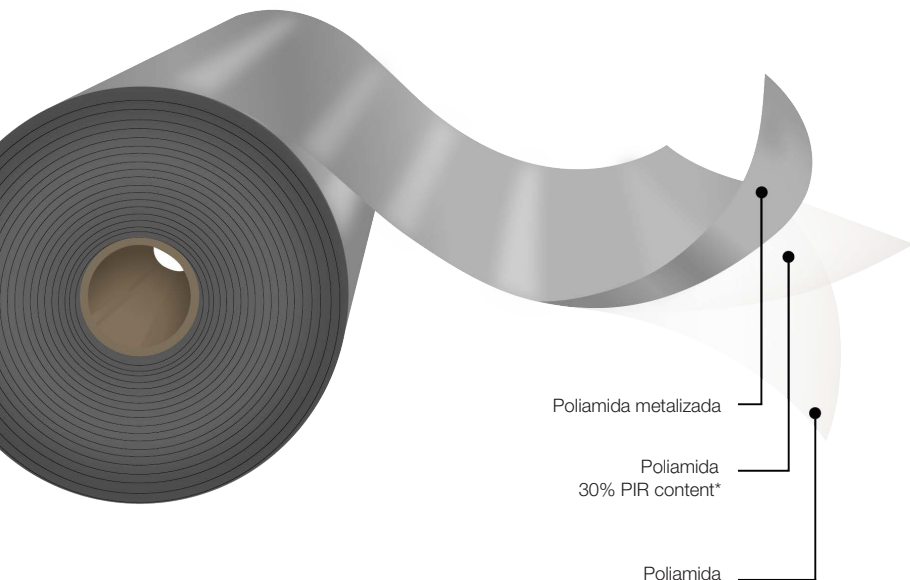
Película BOPA Metalizada Grado PIR*

OPA MetalFilm

| **AMqi- MN**



CAPRAN®



Alta barrera al oxígeno

*Materia prima obtenida mediante el aprovechamiento de materiales reciclados post-industrial, cuenta con certificación *ECV (Environmental Claim Validation)* por *SCS Global services*.

www.obengroup.com

Descripción

Película metalizada en una cara mediante un proceso controlado de deposición al vacío de aluminio de alta pureza. La materia prima base es un homopolímero de poliamida en la capa central con un mínimo del 30% de contenido post-industrial reciclado químico apto para contacto con alimentos. La capa metalizada se localiza en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Película ecológica y sostenible enfocada en la economía circular.
- Huella medioambiental reducida.
- Mantiene mismo desempeño y rendimiento que la película convencional.
- Muy alta barrera al oxígeno y aromas.
- Excelentes propiedades mecánicas a altas y bajas temperaturas.
- Excelente tenacidad y resistencia al punzonamiento.
- Alta resistencia al "flexcrack".
- Alto rendimiento debido a su bajo peso específico.

Aplicaciones

Utilizada en laminaciones múltiples, gracias a sus propiedades podría utilizarse como alternativa al foil de aluminio en este tipo de laminaciones. Se recomienda en empaques que requieren una muy alta barrera a los gases y alta protección mecánica y/o química, como los utilizados para envasar productos con componentes migratorios como salsas de tomate, ketchup y mostazas y como barrera a los aceites y grasas. Se usa también en empaques para café al vacío. No se recomienda su uso para productos llenados a temperaturas mayores a 50 °C (hot fill). Cuando la capa metálica se localiza externa al empaque o encapsulada dentro de la laminación. Cumple con regulaciones de la FDA y UE para contacto

*Condiciones importantes

*Se recomienda almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, en un lugar sin exposición al sol y con una humedad relativa cercana al 60%. Para protegerlo contra la humedad y evitar el bloqueo de la película, los rollos deben permanecer cubiertos con envoltura plástica cuando no estén en uso.

*La información de esta hoja de datos se basa en pruebas realizadas en nuestros laboratorios y está destinada a ser utilizada como referencia, no como especificación. Por lo tanto, no debe interpretarse como una garantía de desempeño. Es responsabilidad del usuario realizar las pruebas necesarias para garantizar su uso en las aplicaciones previstas.

*Este producto cumple con el grado FDA y UE. Para obtener más información, por favor visite nuestra página web: <https://www.obengroup.com/es/documentos>.

Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulta a su representante de ventas.

Código de Película	Espesor (µm)	Gramaje (g/m²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	760 mm Ø Diam. Ext.		Tratamiento
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	
AMqi 10	10.0	11.8	400 a 2,500	6"	38,200	4.5	Metal Ext.
AMqi 12	12.0	14.2			31,800		

Valores típicos de propiedades físicas**

**Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones de propiedades físicas las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad		Unidad	Método de prueba	Espesor en micras	
				10.0	12.0
Densidad Óptica	-	-	AIMCAL TP 101-78	2.4	
Coefficiente de Fricción - Cinético	N/N		ASTM D1894	0.40	
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm²	ASTM D882	275	
	DT			310	
Elongación a Ruptura	DM	%		110	
	DT			80	
Módulo Secante 2%	DM	N/mm²		3,470	
	DT			2,920	
Tasa de Transmisión de Oxígeno (23 °C, 0 % H.R.)	-	cm3/(m².d)	ASTM D3985	0.5	

CAPRAN®

OPA MetalFilm

AMqi- MN